

# DKM 1600



SCHWERDREHMASCHINE

# DKM 1600

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	800 mm
<b>Spitzenweite</b>	10000 mm
<b>Bettbreite</b>	1100 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	1600 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	1240 mm
<b>Spindelbohrung</b>	130 mm
<b>Spindelnase</b>	A 215/8xM22
<b>Drehzahlbereich</b>	3.15 - 315 U/min (vorwärts)
<b>Bereich Längsvorschübe</b>	0.1 - 12 mm/U 56 Stufen
<b>Bereich Planvorschübe</b>	0.05 - 6 mm/U 56 Stufen
<b>Metrische Gewinde</b>	1 - 120 mm/ 44 Stufen
<b>Zollgewinde</b>	28 - 1/4 Gang/Zoll;31 Stufen
<b>Modulgewinde</b>	0.5 - 60 mm;45 Stufen
<b>Diametralgewinde</b>	1/2 - 56 DP;38 Stufen
<b>Pinolendurchmesser</b>	160 mm
<b>Pinolenweg</b>	300 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 6
<b>Motorleistung</b>	22 kW
<b>Gewicht</b>	29.000,00 kg
<b>Abmessungen</b>	13280 x 2200 x 2600 mm mm

## LIEFERUMFANG

4-Backenplanscheibenfutter 1250mm

## AUSSTATTUNG

- » 130 mm Spindelbohrung
- » 1100 mm Bettbreite
- » hydraulische Spindelbremse
- » hydraulisches Kupplungssystem
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport
- » elektrisch verfahrbarer Reitstock
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe