

FKM 500 CNC mit GSK



FKM 500 CNC mit GSK

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	800x240 mm
Spindeldrehzahl	0-6000 U/min
Bohrleistung in Guss	40 mm
Bohrleistung in Stahl	32 mm
max. Durchmesser des Fräswerkzeuges	50mm
Verfahrweg längs (x)	500 mm
Verfahrweg quer (y)	300 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
max. Abstand Spindel-nase - Tisch	450 mm
Werkzeugaufnahme	BT 30
Pinolendurchmesser	120 mm
T-Nutengröße	14 mm (M12)
Ausladung	285 mm
Motorleistung	1,1 kW 400 Volt
Max. Tischbelastung	200 Kg
Gewicht	500,00 kg
Abmessungen	1125x1100x1760 mm

AUSSTATTUNG

- » Kugelrollspindeln in allen Achsen
- » Zentralschmierung manuell
- » Servomotoren, Treiberkarten
- » fertig ausgerüstet mit GSK218MC Steuerung
- » 12-fach Werkzeugwechsler



LIEFERUMFANG

Kugelrollspindeln in allen Achsen
 Zentralschmierung manuell
 Schrittmotoren, Treiberkarten
 fertig ausgerüstet mit GSK218MC Steuerung
 12-fach ATC Werkzeugwechsler