

# CNC Drehmaschine T 85MY/3200



## HIGHLIGHTS

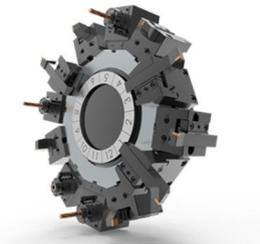
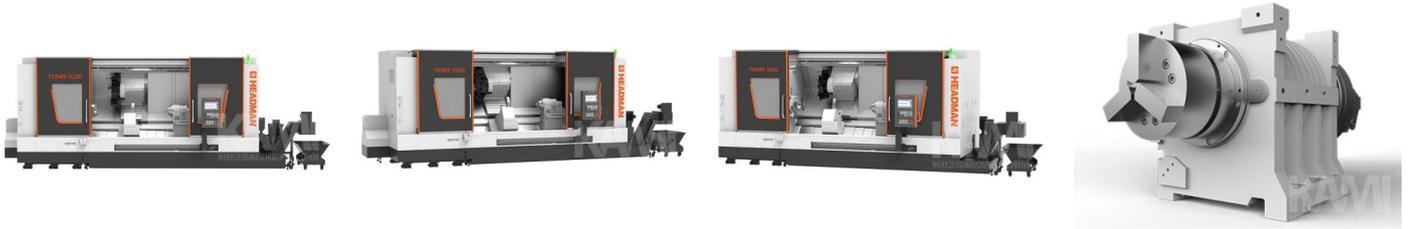
- » THK Linearführungen
- » extrem steifes Maschinengestell
- » schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- » Rundlauf der Hauptspindel mm
- » Positioniergenauigkeit X/Z: mm
- » Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- » 6-fach gelagerte Hauptspindel
- » auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar!

# CNC Drehmaschine T 85MY/3200

## TECHNISCHE DATEN

<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	850 mm
<b>max. Bearbeitungslänge</b>	3200 mm
<b>max. Bearbeitungsdurchmesser</b>	600 mm
<b>Max. Drehzahl Motorspindel</b>	2000 U/min
<b>Motorspindel Leistung dauerhaft/30min</b>	60/92,4 kW
<b>Spindelnase</b>	A2-15
<b>Spindelbohrung</b>	185 mm
<b>Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.</b>	- mm
<b>Anzahl Werkzeugplätze</b>	12 mit Querschnitt 32 mm
<b>Werkzeugwechselzeit</b>	0.25 s
<b>Aufnahme Bohrstange max.</b>	60 mm
<b>Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.</b>	32 mm
<b>Werkzeugwechslerantrieb</b>	Servomotor
<b>Verriegelung des Werkzeugwechslers</b>	hydraulisch
<b>Drehzahl Fräsachse</b>	3000 U/min
<b>Leistung Fräsachse</b>	8,8 kW
<b>Werte Fräsachse</b>	Bohren 30mm/Planfräsen 50mm/Gewinde M30x5
<b>Verfahrweg X-Achse</b>	360mm
<b>Verfahrweg Z-Achse</b>	3345mm
<b>Verfahrweg Y-Achse</b>	180 (+/-90) mm
<b>Eilgang X-Achse</b>	30m/min
<b>Eilgang Z-Achse</b>	24m/min
<b>Eilgang Y-Achse</b>	15m/min
<b>Spindelrundlauf axial</b>	- mm
<b>Spindelrundlauf radial</b>	- mm
<b>Positioniergenauigkeit bidirektional X</b>	0.011 mm
<b>Positioniergenauigkeit bidirektional Z</b>	0.021 mm
<b>Positioniergenauigkeit bidirektional Y</b>	0.008 mm
<b>Positioniergenauigkeit unidirektional X</b>	0.003 mm
<b>Positioniergenauigkeit unidirektional Z</b>	0.006 mm
<b>Positioniergenauigkeit unidirektional Y</b>	0.003 mm
<b>Wiederholgenauigkeit X/Z/Y</b>	- mm
<b>Pinolendurchmesser</b>	- mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus -
<b>Volumen Hydrauliktank</b>	- L
<b>Kapazität Kühlmitteltank max.</b>	- L
<b>Motorleistung Kühlmittelpumpe</b>	- W
<b>Motorleistung dauerhaft</b>	- kW
<b>Motorleistung kurzzeitig (30 min)</b>	- kW
<b>Abmessungen</b>	7740x2700x2867 mm mm

# CNC Drehmaschine T 85MY/3200



## LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach  
Werkzeugwechsler, - mm hydr. Spannfutter,  
Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma  
THK/Japan, Steuerung Siemens 828D,  
programmierbarer Reitstock, deutsche  
Betriebsunterlagen, CE Konformitätserklärung  
etc.

Optionen: Späneförderer,  
Werkstückvermessung, automatische  
Werkzeuflängen Korrektur,  
Stangenlader, Ausblasfunktion für  
Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung  
durch Spindel, Hochdruck Kühlung,  
Ölabscheider, Hohlspannfutter 250 mm, hydr.  
Lünette SMW Autoblok,