

CNC Drehmaschine T 85MY/1100



HIGHLIGHTS

- » THK Linearführungen
- » extrem steifes Maschinengestell
- » schnellste Wechselzeiten für hohe Produktivität
- » Rundlauf der Hauptspindel mm
- » Positioniergenauigkeit X/Z: mm
- » Gewährleistung 2 Jahre bei einschichtigem Betrieb
- » 6-fach gelagerte Hauptspindel
- » auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar!

CNC Drehmaschine T 85MY/1100

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Umlaufdurchmesser über Bett | 850 mm |
| max. Bearbeitungslänge | 1100 mm |
| max. Bearbeitungsdurchmesser | 600 mm |
| Max. Drehzahl Motorspindel | 2000 U/min |
| Motorspindel Leistung dauerhaft/30min | 60/92,4 kW |
| Spindelnase | A2-15 |
| Spindelbohrung | 185 mm |
| Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max. | - mm |
| Anzahl Werkzeugplätze | 12 mit Querschnitt 32 mm |
| Werkzeugwechselzeit | 0.25 s |
| Aufnahme Bohrstange max. | 60 mm |
| Aufnahme Werkzeug Querschnitt max. | 32 mm |
| Werkzeugwechslerantrieb | Servomotor |
| Verriegelung des Werkzeugwechslers | hydraulisch |
| Drehzahl Fräsachse | 3000 U/min |
| Leistung Fräsachse | 8,8 kW |
| Werte Fräsachse | Bohren 30mm/Planfräsen 50mm/Gewinde M30x5 |
| Verfahrweg X-Achse | 360mm |
| Verfahrweg Z-Achse | 1345mm |
| Verfahrweg Y-Achse | 180 (+/-90) mm |
| Eilgang X-Achse | 30m/min |
| Eilgang Z-Achse | 24m/min |
| Eilgang Y-Achse | 15m/min |
| Spindelrundlauf axial | - mm |
| Spindelrundlauf radial | - mm |
| Positioniergenauigkeit bidirektional X | 0.011 mm |
| Positioniergenauigkeit bidirektional Z | 0.021 mm |
| Positioniergenauigkeit bidirektional Y | 0.008 mm |
| Positioniergenauigkeit unidirektional X | 0.003 mm |
| Positioniergenauigkeit unidirektional Z | 0.006 mm |
| Positioniergenauigkeit unidirektional Y | 0.003 mm |
| Wiederholgenauigkeit X/Z/Y | - mm |
| Pinolendurchmesser | - mm |
| Pinolenaufnahme | Morse Konus - |
| Volumen Hydrauliktank | - L |
| Kapazität Kühlmitteltank max. | - L |
| Motorleistung Kühlmittelpumpe | - W |
| Motorleistung dauerhaft | - kW |
| Motorleistung kurzzeitig (30 min) | - kW |
| Abmessungen | 5550x2550x2867 mm mm |

LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach
Werkzeugwechsler, - mm hydr. Spannfutter,
Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma
THK/Japan, Steuerung Siemens 828D,
programmierbarer Reitstock, deutsche
Betriebsunterlagen, CE Konformitätserklärung
etc.

Optionen: Späneförderer,
Werkstückvermessung, automatische
Werkzeuglängenkontrolle,
Stangenlader, Ausblasfunktion für