

CNC Drehmaschine T 65MY/1250 CNC Dreh- und Fräsmaschine T 65MY/1250

CNC Drehmaschine mit C-Achse, angetriebenen Werkzeugen und Siemens 828D Steuerung



Leider noch
kein Bild
vorhanden.

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett	650 mm
max. Bearbeitungslänge	1245 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	370 mm
Y-Achse	+ - 50 mm
Spindelbohrung	91 mm
Spindeldurchlass/Stangenbearbeitung max.	74 optional 80 mm
Spindelnase	A2-8
Drehzahlbereich Motorspindel	35 - 4000 U/min
Spindelrundlauf axial	0.003 mm
Spindelrundlauf radial	0.003 mm
Anzahl Werkzeugplätze	12 mit Querschnitt 25 mm/davon 12 angetrieben
Verriegelung des Werkzeugwechslers	hydraulisch
Werkzeugwechselzeit	0.25 s
Werkzeugwechslerantrieb	Servomotor

Aufnahme Bohrstange max.	50 mm
Aufnahme Werkzeug Querschnitt max.	25 mm
angetriebene Werkzeuge Drehzahl max.	6000 U/min
angetriebene Werkzeuge Leistung max.	5,5 kW
angetriebene Werkzeuge Bohrleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Fräsleistung max.	20 mm
angetriebene Werkzeuge Gewindeschneidleistung max.	M20x2.5
Verfahrweg X-Achse	230 mm
Verfahrweg Z-Achse	1360 mm
Eilgang Z-Achse	33 m/min
Eilgang X-Achse	30 m/min
Positioniergenauigkeit	0.008 mm
Wiederholgenauigkeit	0.003 mm
Pinolendurchmesser	100 mm
Reitstock + Pinolenweg	1300 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 4
Volumen Hydrauliktank	20 L
Kapazität Kühlmitteltank max.	190 L
Motorleistung Kühlmittelpumpe	550 W
Motorleistung dauerhaft	22 kW
Motorleistung kurzzeitig (30 min)	26 kW
Gewicht	6.000,00 kg
Abmessungen	3790x2350x1940 mm

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, 12-fach Werkzeugwechsler mit BMT 65 Aufnahme für 12 angetriebene Werkzeuge bis 6000 U/min, 300 mm hydr. Spannfutter, Linearführungen und Kugelrollspindel der Firma THK/Japan, Steuerung Siemens 828D, programmierbarer Reitstock, deutsche Betriebsunterlagen, CE Konformitätserklärung etc. Optionen: Späneförderer, Werkstückvermessung, automatische Werkzeuglängen Korrektur, Stangenlader, Ausblasfunktion für Werkzeugwechsler und Drehfutter, Kühlung durch Spindel, Hochdruck Kühlung, Ölabscheider, Werkstückziehvorrichtung, Hohlspannfutter 250 mm, hydr. Lünette SMW Autoblok,