

FKM 350 PVD mit SK 40



FKM 350 PVD mit SK 40

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	800 x 240 mm
Verfahrweg längs (x)	520 mm
Verfahrweg quer (y)	205 mm
Höhenverstellung Fräskopf	395 mm
Spindeldrehzahl	80 - 3200 U/min stufenlos in 2 Schaltstufen
1. Schaltstufe	80 - 980 /min
2. Schaltstufe	1000 - 3200 U/min
Werkzeugaufnahme	ISO 40 / SK 40
Pinolenhub	130 mm
Bohrleistung in Stahl	40 mm
Fräskopf schwenkbar	+ -90°
Ausladung	290 mm
Abstand Spindelnase - Tisch	max 445 mm
T-Nutengröße	14 mm (M12)
Motorleistung	2,2 kW 400 Volt
Gewicht	320,00 kg
Abmessungen	1020 x 860 x 1150 mm



AUSSTATTUNG

- » Stufenlos regelbare Drehzahl in 2 Stufen für optimale Kraftübertragung
- » Digitale Drehzahlanzeige
- » Kegelrollenlager für Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm
- » Nachstellbare Führungen durch Keilleisten
- » Großer, stufenloser Drehzahlbereich von 80 - 3200 U/min mit 2 Getriebestufen
- » Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Ölbad laufend Rechts-Linkslauf
- » Prismenführungen in allen Achsen

LIEFERUMFANG

Faltenbalgabdeckung für Y + Z-Achse, ISO 40 Bohrfutteraufnahme, Zahnkranzbohrfutter, digitale Tiefenanzeige, Gewindeschneideinrichtung, Anschlag für 90° Position des Fräskopfes, Handräder Vollmetall, Betriebsleuchte 24V

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Fräszubehör Unterbau
- » KAF Dorn ISO40 D-22mm
- » Reduzierung ISO40 auf B16
- » Reduzierung ISO40 auf B18
- » Reduzierung SK40 auf MK3
- » Planmesserkopf 45 Grad - 50mm/4
- » Planmesserkopf 45 Grad - 63mm/5
- ...