

# FKM 800GMU



Leider noch  
kein Bild  
vorhanden.

# FKM 800GMU

## TECHNISCHE DATEN

<b>Größe Arbeitstisch in mm</b>	D=800
<b>max. Arbeitstischbelastung in kg</b>	800
<b>Abstand Spindelnase-Tisch in mm</b>	180-730
<b>maximale Spindelgeschwindigkeit in U/min</b>	15.000
<b>Spindelaufnahme</b>	HSK-A63
<b>Spindelleistung (S1/S6-40%) in kw</b>	18/22
<b>Spindelleistung (S1/S6-40%) in N.m</b>	57/70
<b>Verfahrwege X/Y/Z in mm</b>	850/950/550
<b>Verfahrwege A/C in Grad</b>	+/-120/360
<b>Eilgänge X/Y/Z in m/min</b>	32/32/32
<b>Vorschub beim Schneiden in m/min</b>	20
<b>A/C Eilgänge in U/min</b>	20/30
<b>Positioniergenauigkeit X/Y/Z in mm</b>	0,008/0,008/0,007
<b>Positioniergenauigkeit A/C in ARCSEC</b>	8/5
<b>Wiederholgenauigkeit X/Y/Z in mm</b>	0,005/0,005/0,004
<b>Wiederholgenauigkeit A/C in ARCSEC</b>	8/5
<b>Werkzeuge Werkzeugwechsler</b>	26
<b>Werkzeugwechselzeit in Sek</b>	12
<b>max. Werkzeuglänge in mm</b>	300
<b>max. Werkzeughdurchmesser in mm</b>	80 (120 ohn Nachbarwerkzeug)
<b>Austellfläche in mm</b>	4800x3855
<b>Leistungsaufnahme in kw</b>	60
<b>Gewicht</b>	17.000,00 kg
<b>Abmessungen</b>	4800x3900x3500 mm

## AUSSTATTUNG

- » Heidenhain TNC 640 Steuerung
- » Gekapselte Vollverkleidung aus Blech (einschließlich Wassertank)
- » HSK-A63/12000U/min Spindel
- » A/C Achse-Zahnradkonstruktion mit Getriebe (importiertes DIN5-Zahnrad)
- » Ölkühlung
- » Werkzeugmesssystem
- » 3-Achs Linearencoder Heidenhain
- » A/C Winkelmessung Heidenhain
- » Späneförderer
- » Führungen X-Achse 45mm Linearführungen, Y-Achse 45mm Linearführungen, Z-Achse 35mm Linearführungen (Marke CSK)
- » Kugelrollspindel X-Achse R50x16, Y-Achse R40x16, Z-Achse R40x16 (Marke PMI)
- » Autom. Schmiersystem
- » Luft-, Wasserpistole

## LIEFERUMFANG

Optional:  
- Ölabscheider  
- elektrische Spindel Kessler 15.000/20.000 U/min  
- Werkzeugmesssystem Blum  
- 30/40/60-fach Werkzeugwechsler  
- 5.Achs Ausrichtungspaket mit 3D Taster Renishaw