

FKM 800aviGMU



Leider noch
kein Bild
vorhanden.

FKM 800aviGMU

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|------------------------------|
| Größe Arbeitstisch in mm | D=800 |
| max. Arbeitstischbelastung in kg | 800 |
| Abstand Spindelnase-Tisch in mm | 180-730 |
| maximale Spindelgeschwindigkeit in U/min | 12000 |
| Spindelaufnahme | HSK-A63 |
| Spindelleistung (S1/S6-40%) in kw | 15,5/21,7 |
| Spindelleistung (S1/S6-40%) in N.m | 85/119 |
| Verfahrwege X/Y/Z in mm | 850/950/550 |
| Verfahrwege A/C in Grad | +/-140/360 |
| Eilgänge X/Y/Z in m/min | 32/32/20 |
| Vorschub beim Schneiden in m/min | 10 |
| A/C Eilgänge in U/min | 20/30 |
| Positioniergenauigkeit X/Y/Z in mm | 0,008/0,008/0,007 |
| Positioniergenauigkeit A/C in ARCSEC | 8/8 |
| Wiederholgenauigkeit X/Y/Z in mm | 0,005/0,005/0,004 |
| Wiederholgenauigkeit A/C in ARCSEC | 5/5 |
| Werkzeuge Werkzeugwechsler | 26 |
| Werkzeugwechselzeit in Sek | 12 |
| max. Werkzeuglänge in mm | 300 |
| max. Werkzeughdurchmesser in mm | 80 (120 ohn Nachbarwerkzeug) |
| Austellfläche in mm | 4800x3855 |
| Leistungsaufnahme in kw | 60 |
| Gewicht | 17.000,00 kg |
| Abmessungen | 4800x3855x3470 mm |

AUSSTATTUNG

- » Heidenhain TNC 640 Steuerung
- » Gekapselte Vollverkleidung aus Blech (einschließlich Wassertank)
- » HSK-A63/12000U/min Spindel
- » A/C Achse-Zahnradkonstruktion mit Getriebe (importiertes DIN5-Zahnrad)
- » Ölkühlung
- » Werkzeugmesssystem
- » 3-Achs Linearencoder Heidenhain
- » A/C Winkelmessung Heidenhain
- » Späneförderer
- » Führungen X-Achse 45mm Linearführungen, Y-Achse 45mm Linearführungen, Z-Achse 35mm Linearführungen (Marke CSK)
- » Kugelrollspindel X-Achse R40x16, Y-Achse R50x16, Z-Achse R40x16 (Marke PMI)
- » Autom. Schmiersystem
- » Luft-, Wasserpistole

LIEFERUMFANG

Optional:
- Ölabscheider
- elektrische Spindel Kessler 15.000/20.000 U/min
- Werkzeugmesssystem Blum
- 30/40/60-fach Werkzeugwechsler
- 5-Achs Ausrichtungspaket mit 3D Taster
Renishaw