

# FKM 750GMU



Leider noch  
kein Bild  
vorhanden.

# FKM 750GMU

## TECHNISCHE DATEN

<b>Größe Arbeitstisch in mm</b>	D=630
<b>max. Arbeitstischbelastung in kg</b>	500
<b>Abstand Spindelnase-Tisch in mm</b>	130-680
<b>maximale Spindelgeschwindigkeit in U/min</b>	20.000
<b>Spindelaufnahme</b>	HSK-A63
<b>Spindelleistung (S1/S6-40%) in kw</b>	11/26
<b>Spindelleistung (S1/S6-40%) in N.m</b>	45,7/80
<b>Verfahrwege X/Y/Z in mm</b>	750/1150/550
<b>Verfahrwege A/C in Grad</b>	+/-120/360
<b>Eilgänge X/Y/Z in m/min</b>	36/36/30
<b>Vorschub beim Schneiden in m/min</b>	20
<b>A/C Eilgänge in U/min</b>	20/30
<b>Positioniergenauigkeit X/Y/Z in mm</b>	0,008/0,008/0,007
<b>Positioniergenauigkeit A/C in ARCSEC</b>	8/8
<b>Wiederholgenauigkeit X/Y/Z in mm</b>	0,005/0,005/0,004
<b>Wiederholgenauigkeit A/C in ARCSEC</b>	5/5
<b>Werkzeuge Werkzeugwechsler</b>	24
<b>Werkzeugwechselzeit in Sek</b>	1,8
<b>max. Werkzeuglänge in mm</b>	300
<b>max. Werkzeughdurchmesser in mm</b>	80 (120 ohn Nachbarwerkzeug)
<b>Austellfläche in mm</b>	4800x3855
<b>Leistungsaufnahme in kw</b>	60
<b>Gewicht</b>	16.000,00 kg
<b>Abmessungen</b>	4200x3200x4000 mm

## LIEFERUMFANG

Optional:

- Ölabscheider
- elektrische Spindel Kessler 15.000/20.000 U/min
- Werkzeugmesssystem Blum
- 30/40/60-fach Werkzeugwechsler
- 5.Achs Ausrichtungspaket mit 3D Taster Renishaw
- Spindelinnenkühlung 30/50/70bar

## AUSSTATTUNG

- » Heidenhain TNC 640 Steuerung
- » Gekapselte Vollverkleidung aus Blech (einschließlich Wassertank)
- » HSK-A63/12000U/min Spindel
- » A-Achse Zahnradkonstruktion mit Getriebe (importiertes DIN5-Zahnrad)
- » C-Achs-Direktantrieb
- » Ölkühlung
- » Werkzeugmesssystem
- » 3-Achs Linearencoder Heidenhain
- » A/C Winkelmessung Heidenhain
- » Späneförderer
- » Führungen X-Achse 45mm Linearführungen, Y-Achse 45mm Linearführungen, Z-Achse 45mm Linearführungen (Marke CSK)
- » Kugelrollspindel X-Achse R50x12, Y-Achse R50x12, Z-Achse R50x16 (Marke PMI)
- » Autom. Schmiersystem
- » Luft-, Wasserpistole