

FKM 600GMU



Leider noch
kein Bild
vorhanden.

FKM 600GMU

TECHNISCHE DATEN

Größe Arbeitstisch in mm	D=500
max. Arbeitstischbelastung in kg	300
Abstand Spindel-nase-Tisch in mm	150-570
maximale Spindelgeschwindigkeit in U/min	20.000
Spindelaufnahme	HSK-A63
Spindelleistung (S1/S6-40%) in kw	22/26,4
Spindelleistung (S1/S6-40%) in N.m	61,3/73,5
Verfahrwege X/Y/Z in mm	600/910/450
Verfahrwege A/C in Grad	+/-120/360
Eilgänge X/Y/Z in m/min	40/40/40
Vorschub beim Schneiden in m/min	20
A/C Eilgänge in U/min	20/80
Positioniergenauigkeit X/Y/Z in mm	0,008/0,008/0,007
Positioniergenauigkeit A/C in ARCSEC	8/8
Wiederholgenauigkeit X/Y/Z in mm	0,005/0,005/0,004
Wiederholgenauigkeit A/C in ARCSEC	5/5
Werkzeuge Werkzeugwechsler	26
Werkzeugwechselzeit in Sek	5
max. Werkzeuglänge in mm	300
max. Werkzeugdurchmesser in mm	80 (120 ohn Nachbarwerkzeug)
Austellfläche in mm	4800x3855
Gewicht	17.000,00 kg
Abmessungen	4700x3800x3100 mm

LIEFERUMFANG

Optional:
- Ölabscheider
- elektrische Spindel Kessler 15.000/20.000 U/min
- Werkzeugmesssystem Blum
- 30/40/60-fach Werkzeugwechsler
- 5.Achs Ausrichtungspaket mit 3D Taster Renishaw

AUSSTATTUNG

- » Heidenhain TNC 640 Steuerung
- » Gekapselte Vollverkleidung aus Blech (einschließlich Wassertank)
- » HSK-A63/12000U/min Spindel
- » A-Achse-Zahnradkonstruktion mit Getriebe (importiertes DIN5-Zahnrad)
- » C-Achse-Direktantrieb
- » Ölkühlung
- » Werkzeugmesssystem
- » 3-Achs Linearencoder Heidenhain
- » A/C Winkelmessung Heidenhain
- » Späneförderer
- » Führungen X-Achse 45mm Linearführungen, Y-Achse 45mm Linearführungen, Z-Achse 35mm Linearführungen (Marke CSK)
- » Kugelrollspindel X-Achse R50x16, Y-Achse R40x16, Z-Achse R40x16 (Marke PMI)
- » Autom. Schmiersystem
- » Luft-, Wasserpistole