

Auswahlempfehlungen nach Material

Material				empfohlene Sorte							
ISO	Material Klassifikation	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Härte (HB)	CVD beschichtet					PVD beschichtet		unbesch.
				AC150P	AC250P	AC350P	ACK15A	AC150K	AP301M	AP100S	AW100K
P	nicht legierter Stahl	<600	<180	●	●	●	-	-	-	-	-
		<950	<280	●	●	●	-	-	-	-	-
	legierter Stahl	700-950	200-280	●	●	●	-	-	-	-	-
		950-1200	280-355	●	●	●	-	-	-	-	-
		1200-1400	355-415	●	●	●	-	-	-	-	-
M	Duplex rostfreier Stahl	778	230	-	-	-	-	-	●	⦿	-
	Austenitischer rostfreier Stahl	675	200	-	-	-	-	-	●	⦿	-
	Ausscheidungshärtender rostfr. Stahl	1013	300	-	-	-	-	-	●	⦿	-
K	Grauguss	700	220	-	-	-	●	●	-	-	-
	Kugelgrafitguss	880	260	-	-	-	⦿	⦿	-	-	-
	Temperguss	800	250	-	-	-	⦿	⦿	-	-	-
S	Legierung Fe-Basis	943	280	-	-	-	-	-	⦿	●	-
	Legierung Co-Basis	1076	320	-	-	-	-	-	⦿	●	-
	Legierung Ni-Basis	1177	350	-	-	-	-	-	⦿	●	-
	Legierung Ti-Basis	1262	370	-	-	-	-	-	⦿	●	-
N	Aluminum	260	75	-	-	-	-	-	-	-	●
	Aluminumlegierung	447	130	-	-	-	-	-	-	-	●
H	Gehärteter Stahl	-	50-60HRC	-	-	-	-	-	-	-	-
	Kokillenhartguss	-	55HRC	-	-	-	-	-	-	-	-

- erste Wahl
- ⦿ 2te Wahl
- nicht einsetzbar