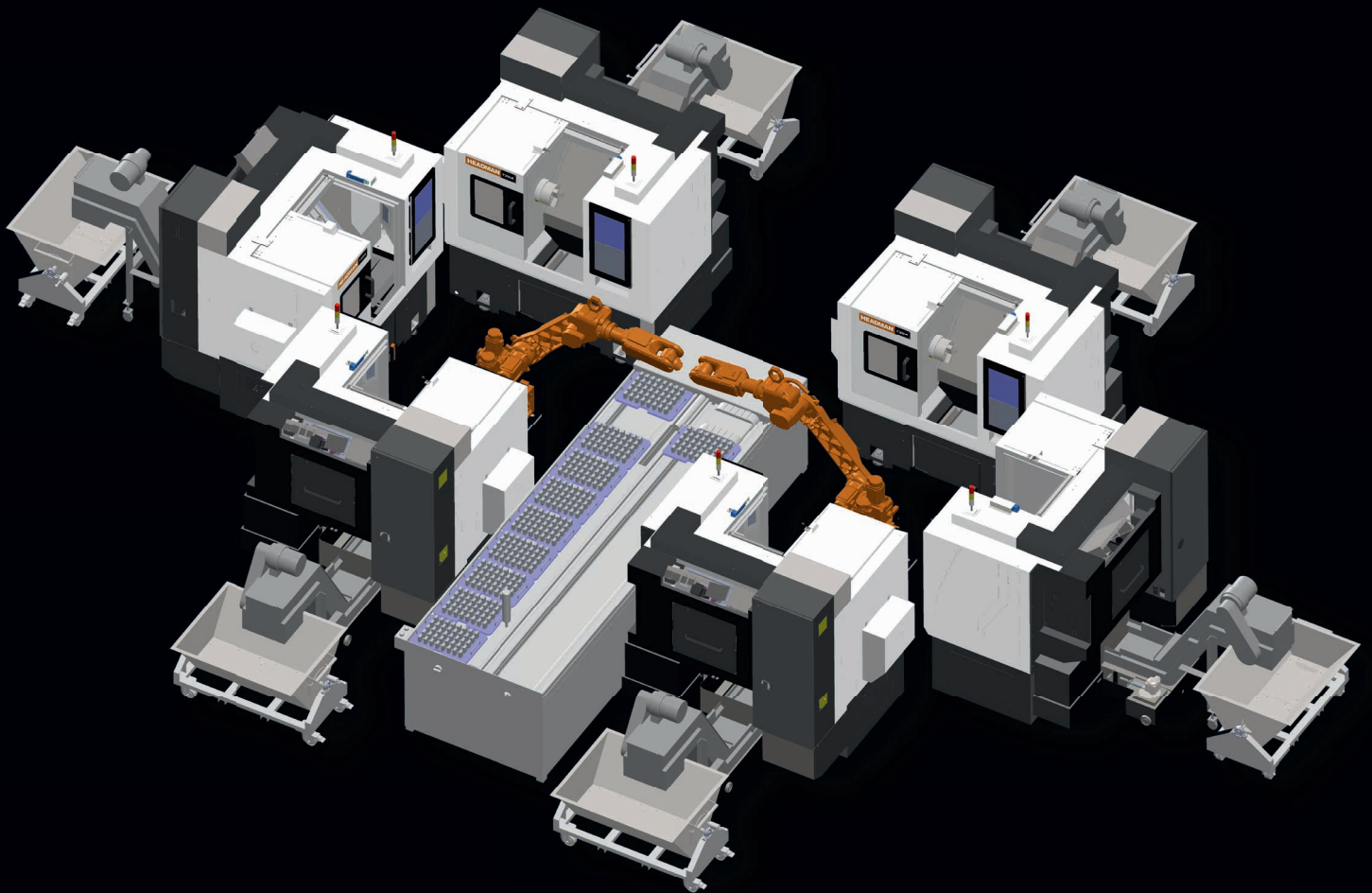


KAMI

WERKZEUGMASCHINEN & ZUBEHÖR



 **HEADMAN**

www.kami-maschinen.de/headman

PRÄZISION

Headmans eigener Präzisionsstandard ist um mindestens 100% höher als der ISO-Standard.

0,008 MM

Positionier-
genauigkeit

0,003 MM

Wiederhol-
genauigkeit

+/- 0,002 MM

Werkzeug-
positionierung

RUNDLAUFGENAUIGKEIT

0,003 MM

Spindelrundlauf

0,003 MM

Planlauf

	ISO- Vorgabe	Headman Versprechen
radialer Spindelrundlauf	0,008 mm	0,003 mm
Planlauf	0,01 mm	0,003 mm

LEISTUNG

Mit dem extrem hohen Drehmoment von bis zu 450 Nm kann Material von Härten bis HRC 63 problemlos bearbeitet werden. Dabei werden Oberflächengüten von Ra0.2 µm erreicht. Es können Spantiefen von bis zu 6 mm in C45 gefahren werden.

450 NM

Drehmoment

HRC 58-63

Materialhärten

RA0.2 µm

Oberflächengüte

6 MM

Spantiefen

AUTOMATION

Headman ist darauf spezialisiert nicht nur einzelne Produkte sondern gesamte Lösungskonzepte für Ihre Fertigung bereit zu stellen. Alle Maschinen können auch in der Automatisierung eingesetzt werden, sowohl einzeln mit automatischen Stangenladern oder als Produktionsstrasse mit Roboterbe- und entladung.

Sprechen Sie uns an, wir nehmen uns Ihrem Fertigungsproblem an und entwickeln eine Lösung für Sie.

DIE NEUE DEFINITION VON PRÄZISION UND LEISTUNG! DIE T-SERIE.

DIE ECHE ALTERNATIVE ZU ALLEN NAMENHAFTEN HERSTELLERN.



T 65M/750

T 65

T 55/500

T 55/300

T 35

	T 65M/750	T 65	T 55/500	T 55/300	T 35
Futtergröße in mm	250 (optional 315)	250 (optional 315)	200 (optional 250)	200 (optional 250)	Spannzangen (optional 160)
max. Drehdurchmesser	650 mm	650 mm	550 mm	550 mm	350 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	370 mm	380 mm	330 mm	330 mm	300 mm
max. Bearbeitungslänge	717 mm	760 mm	540 mm	300 mm	265 mm
max. Spindeldurchlass	80 mm	80 mm	51 mm	51 mm	35 mm
Verfahrweg X-Achse	230 mm	215 mm	190 mm	190 mm	300 mm
Verfahrweg Z-Achse	822 mm	832 mm	540 mm	330 mm	350 mm
Spindelnahe	A2-8	A2-8	A2-6	A2-6	A2-5
Spindelgeschwindigkeiten mechanisch	keine Angabe	keine Angabe	35 - 4000 U/min.	35 - 4000 U/min.	5000 U/min.
mit Motorspindel	35-4000 U/min.	35-4000 U/min.	35-5000 U/min.	35-5000 U/min.	keine Angabe
Leistung Spindelmotor dauerhaft/ kurzzeitig (30min)	22/26 kW	22/26 kW	11/15 kW	11/15 kW	5,5/7,5 kW
Spindelrundlauf	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm
Planlauf	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm
Werkzeugwechslerpositionen Achsen	12	12	8 (optional 12)	8 (optional 12)	keine Angabe
Linearführungen und Kugelrollspindeln	THK Japan	THK Japan	THK Japan	THK Japan	Taiwan
Eilgang X/Z Achse	30/33 m/min	30/33 m/min	30/36 m/min	30/36 m/min	20/24 m/min
Positioniergenauigkeit	0,008 mm	0,008 mm	0,008 mm	0,008 mm	0,008 mm
Wiederholgenauigkeit	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm	0,003 mm
Art des Reitstocks	Servo	Servo	Servo/manuell	Servo/manuell	keine Angabe
Spindelaufnahme	MK4 fest	MK4 fest	MK4 fest/mitlfd.	MK4 mitlfd.	keine Angabe
Pinolendurchmesser	100 mm	100 mm	70 mm	70 mm	keine Angabe
Pinolenweg	keine Angabe	keine Angabe	90 mm	90 mm	keine Angabe
Verfahrweg programmierbar	771 mm	771 mm	485 mm	275 mm	keine Angabe
Verfahrweg manuell	keine Angabe	keine Angabe	493 mm	285 mm	keine Angabe
Steuerung CNC-System	Siemens 828D	Siemens 828D	Siemens 828D	Siemens 828D	Siemens 808D Advanced
Gewicht	5000 kg	5000 kg	3800 kg	3600 kg	1680 kg
Abmessungen	2955x1800x1733 mm	2955x1800x1733 mm	2805x1780x1775 mm	2063x1780x1748 mm	1610x1490x2000 mm

KAMI
WERKZEUGMASCHINEN & ZUBEHÖR

CNC
DREHMASCHINEN

**DIE NEUE DEFINITION VON PRÄZISION
UND LEISTUNG! DIE T-SERIE.**

DIE ECHTE ALTERNATIVE ZU ALLEN NAMENHAFTEN HERSTELLERN.

 **HEADMAN**

www.kami-maschinen.de/headman