

DKM 660

B-MODELL

Die Ausstattungsmerkmale sprechen für sich. Die Maschine eignet sich hervorragend als Industrie- und Produktionsdrehmaschine zur Serien- und Einzelteilerfertigung. Durch das feinstufige Getriebe bietet Ihnen diese Maschine vielfältige Einstellmöglichkeiten bei Vorschüben und Drehzahlen. Zusammen mit der robusten Konstruktion ergeben sich fast grenzenlose Einsatzmöglichkeiten.



HIGHLIGHTS

- » Elektromechanische Spindelbremse
- » Hohe Zerspanungsleistung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion für eine energieeffiziente Umsetzung von Motorleistung in Drehmoment (1.400 NM/7,5 kW)
- » Fein abgestuftes Getriebe zum Einstellen von optimalen Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten.
- » Abgestimmte, steife Konstruktion für die Aufnahme von großen Schnittkräften
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

DKM 660

 B-MODELL

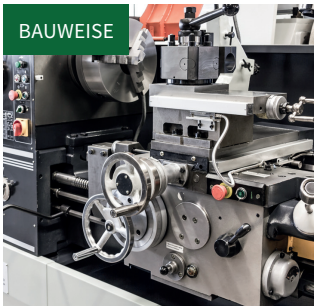
TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	330 mm
Spitzenweite	1.500/2.000/3.000 mm
Spindelbohrung	82 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	840 mm
Umlaufdurchmesser über Support	420
Drehzahlbereich	9-1.600 U/min (24 Stufen)
Spindelnase	ISO 702/II Nr. 8 Camlock
Bereich Längsvorschübe	0,028 - 6,43 mm/U (93 Stufen)
Bereich Planvorschübe	0,012 - 2,73 mm/U (93 Stufen)
Metrische Gewinde	0,5 - 224 mm (48 Stufen)
Zollgewinde	72 - 1/8 Gang/Zoll (49 Stufen)
Modulgewinde	0,5 - 112 mm (42 Stufen)
Diametralgewinde	56 - 1/4 DP
Pinolendurchmesser	75 mm
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	2.910/3.100/3.300 kg 3.135/3.635/4.635 x 1.050 x 1.450 mm
Abmessungen	

AUSSTATTUNG

- » 82 mm Spindelbohrung
- » Bettbrücke
- » Elektromechanische Spindelbremse
- » Autom. Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » Manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3-Achsen digitales Messsystem
- » Nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
- » Schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf
- » Micrometer Endanschlag, Kühlmittleinrichtung, Spritzschutzwand
- » 4-fach Stahlhalter

BAUWEISE



Lange Schlittenführung zur Aufnahme enorm hoher Schnittkräfte

GETRIEBE



Fein abgestuftes Getriebe für großen Vorschub und Gewindeschneidbereich

HEBELTECHNIK



Einhandhebelbetrieb für das Vorschubsystem

SCHMIERUNG



Manuelle Bettbahn-Zentralschmierung

ZUBEHÖR

- » (1) 3-Backenfutter 315mm
- » 4-Backen-Planscheibenfutter 500mm

ENDANSCHLAG



SCHLEPPKETTE



REISTOCK



OPTIONALES ZUBEHÖR

- » (1) Mitlaufende Lünette
- » (2) Stehende Lünette
- » (3) Multifix-Stahlhaltersystem
- » Kegeldreheinrichtung

