

# FKM 940

Präzise, Stabil und Belastbar. Diese Universal-Werkzeugfräsmaschine bietet Ihnen kompromisslose Qualität für den Alltag. Ob Präzision für den Formen- und Werkzeugbau, Stabilität im industriellen Einsatz und hohe Belastbarkeit in Ausbildungsstätten. Technisch bietet Ihnen diese Maschine einen automatischen Pinolenvoschub und ein autarkes Vorschubgetriebe mit eigenem Antriebssystem, dadurch arbeiten Sie ohne Drehmomentverlust im Hauptantrieb.



## HIGHLIGHTS

- » 3-stufiger automatischer Pinolenvoschub
- » Separates feinstufiges Vorschubgetriebe mit eigenem Antriebssystem
- » Direkte Kraftübertragung für optimale Spindeldrehzahl bei hohem Drehmoment
- » Fein abgestimmtes 18-stufiges Hauptspindelgetriebe

# FKM 940

## TECHNISCHE DATEN

<b>Tischgröße</b>	320 x 750 mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	40-2000 U/min
<b>Verfahrweg längs (x)</b>	400 mm
<b>Verfahrweg quer (y)</b>	300 mm
<b>Verfahrweg vertikal (z)</b>	400 mm
<b>Eilgang X-Achse</b>	1200 mm/min
<b>Eilgang Y-Achse</b>	1200 mm/min
<b>Eilgang Z-Achse</b>	1200 mm/min
<b>Vorschubgeschwindigkeit X - Achse</b>	(18) 10 - 500 mm/min
<b>Vorschubgeschwindigkeit Y - Achse</b>	(18) 10 - 500 mm/min
<b>Vorschubgeschwindigkeit Z - Achse</b>	(18) 10 - 500 mm/min
<b>Pinolenvorschübe</b>	0,03 / 0,06 / 0,12 mm/U
<b>Werkzeugaufnahme</b>	ISO 40 / DIN 2080
<b>Pinolenhub</b>	60 mm
<b>T-Nutengröße</b>	8 x T14 x 45 mm
<b>Abstand Spindelachse - Tischoberfläche</b>	35 - 435 mm
<b>Motorleistung Hauptantrieb</b>	3 kW
<b>Motorleistung Vorschub</b>	1.5 kW
<b>Motorleistung Kühlmittelpumpe</b>	0.04 kW
<b>Gewicht</b>	1.300,00 kg
<b>Abmessungen Länge</b>	1820 mm
<b>Abmessungen Breite</b>	1640 mm
<b>Abmessungen Höhe</b>	1710 mm

## AUSSTATTUNG

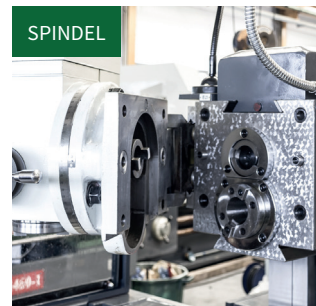
- » 3-stufiger automatischer Pinolenvorschub
- » Separates feinstufiges Vorschubgetriebe mit eigenem Antriebssystem
- » Fein abgestimmtes 18-stufiges Hauptspindelgetriebe mit direkter Kraftübertragung für hohen Drehmoment
- » Vertikal-Fräskopf mit Spindelaufnahme ISO 40 mit manueller Werkzeugklemmung, beidseitig um 90° schwenkbar
- » Horizontalspindel ISO 40 mit Horizontalgegenlager
- » Schwenkvorrichtung zur Demontage des Vertikal-Fräskopfes
- » Zuschaltbare Hauptspindelbremse mit Haltefunktion für einfachen Werkzeugwechsel
- » Präzisionsgeschliffenen Qualitäts-Zahnradern (Im Ölbad laufend für geräuscharmen Betrieb)
- » Schwenkbares Steuerpult mit integrierter 3-Achsen Digitalanzeige
- » Mechanische Sicherheits-Handräder in allen Achsen
- » Integriertes Kühlmittelsystem und automatische Zentralschmierung
- » Gehärtete Führungen für lange Lebensdauer und Präzision
- » Arbeitstisch- und Vertikal-Aufspannflächen (gehärtet und präzisions-feingeschliffen für eine lange Lebensdauer)



**PINOLENVORSCHUB**  
 3-stufiger automatischer Pinolenvorschub mit 0,03 / 0,06 / 0,12 mm/U.



**SPINDELDREHZAHN**  
 Fein abgestimmtes 18-stufiges Hauptspindelgetriebe mit Drehzahlen von 40 - 2000 U/min mit direkter Kraftübertragung.



**SPINDEL**  
 Horizontal-Vertikal-Fräskopf mit Spindelaufnahme ISO 40 mit Schwenkvorrichtung.



**STEUERPULT**  
 Schwenkbares Steuerpult für komfortable Handhabung mit integrierter 3-Achsen Digitalanzeige.

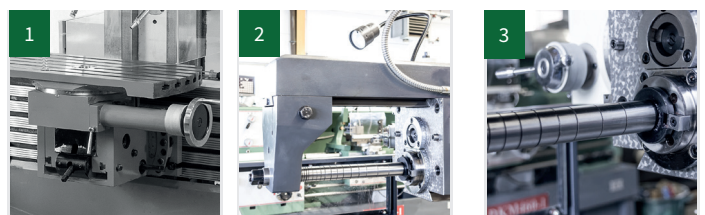


**GEGENLAGER**  
 Horizontalspindel ISO 40 mit Horizontalgegenlager. (Fräsdorn optional)



**SPINDELBREMSE**  
 Schwenkbares Steuerpult für komfortable Handhabung mit integrierter 3-Achsen Digitalanzeige.

## OPTIONALES ZUBEHÖR



(1) 3-Achsen-Schwenktisch, (2) Rundteiltisch, (3) Nutenstoßkopf